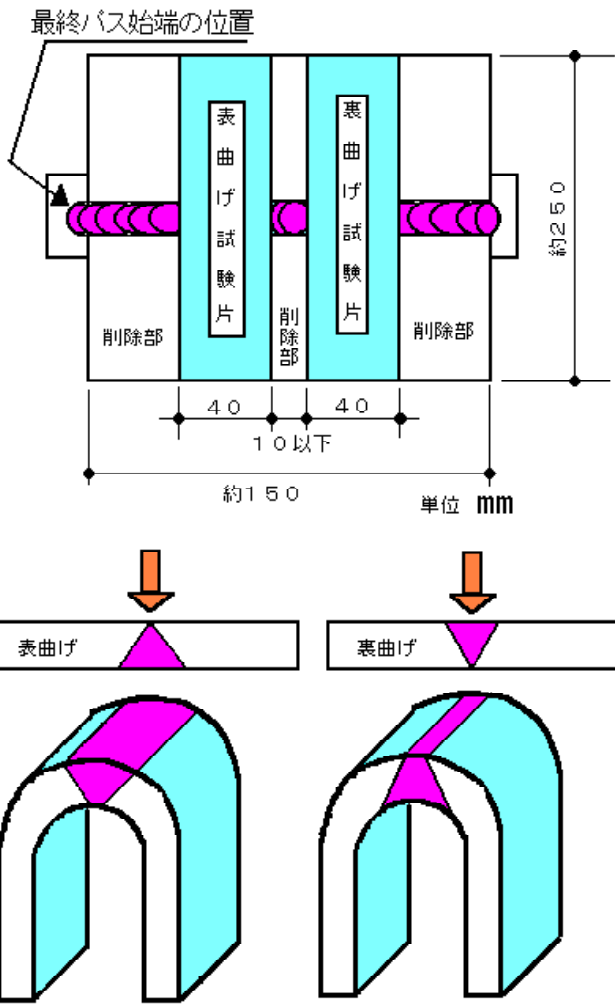


被覆アーケ溶接（中板）の試験材



合 否 判 定 基 準

外 観 試 験

溶接が終わった試験材は、その試験材の中間部、始末端部についてそれぞれ外観試験が行われ、著しく不良のものは不合格となる。
主に検査される項目は以下の通りである。

- (1) ビードの形状等（含：裏波）
- (2) 始点と終点の開先面残存状況
- (3) オーバラップ、アダカット、ピットの状況
- (4) 変形
- (5) 割れ

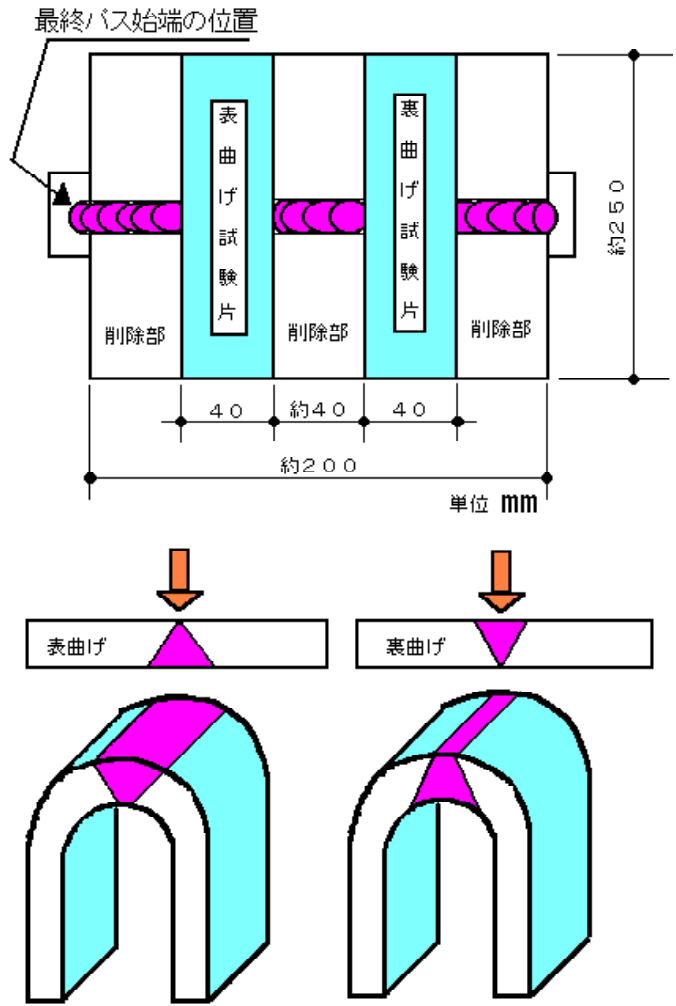
曲 げ 試 験

曲げられた試験片の外面に、次の欠陥が認められる場合は、不合格となる。

- (1) 3.0mm以上の割れがあるもの。
- (2) 3.0mm以下の割れの合計長さが7.0mmを越えた場合。
- (3) フロール・微細な割れの合計数が10個を越えた場合。
- (4) アダカット、溶込み不良、スラグ巻込みの著しいもの。

（熱影響部は対象とならない）

半自動アーク溶接（中板）の試験材



合 否 判 定 基 準

外 観 試 験

溶接が終わった試験材は、その試験材の中間部、始末端部についてそれぞれ外観試験が行われ、著しく不良のものは不合格となる。

主に検査される項目は以下の通りである。

- (1) ビードの形状等（含：裏波）
- (2) 始点と終点の開先面残存状況
- (3) オーバーラップ、アダカット、ピットの状況
- (4) 変形
- (5) 割れ

曲 げ 試 験

曲げられた試験片の外面に、次の欠陥が認められる場合は、不合格となる。

- (1) 3.0mm以上の割れがあるもの。
- (2) 3.0mm以下の割れの合計長さが7.0mmを越えた場合。
- (3) フロール・微細な割れの合計数が10個を越えた場合。
- (4) アダカット、溶込み不良、スラグ巻込みの著しいもの。

（熱影響部は対象とならない）