

産業人材育成のための研修・セミナー等

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先						備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当	電話番号	メールアドレス	URL	
精密測定技術（長さ測定編）	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	測定・検査作業における測定結果の信頼性・安定性の向上、生産部品における品質改善や生産性の向上をめざして、精密測定の理論を活用し、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと測定方法、データ活用、誤差要因とその対処法などを習得する。	平成31年1月24日(木)、25日(金) 9:00～16:00	材料実験室 (札幌市)	なし	¥9,000	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	長根・坪坂・近藤	011-640-8823		<a href="http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html">http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html</a>	
切削加工の理論と実際	機械加工業務に従事する方、または今後従事しようとする方。	切削加工における生産効率・品質向上をめざして、切削加工の理論と実際の相違点を学習し、生産現場における問題解決を図り、効率化や後進の指導ができる能力を学びます。	平成31年1月28日(月)、29日(火)	北海道職業能力開発大学校（小樽市銭函）	なし	¥14,000	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、川島	0134-62-3551		<a href="http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html">http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html</a>	
製造業における3次元モデルデータ構築技術	機械製図の知識を有し、3次元モデルから製図作業に携わる者で、リーダーの役割を担う者、またはその候補者	3次元ソリッドモデリング機能、アセンブリ機能、ドラフティング機能を使用して、3次元ソリッドモデルからの設計・製図の手法を学び、設計用 T O O Lとしての C A D 活用方法を習得します。	平成31年1月30日(水)、31日(木)、2/1日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター函館 (函館市日吉町)	なし	¥15,000	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター函館	訓練課	緋田、大野	0138-52-0323		<a href="http://www3.jeed.or.jp/hakodate/poly/">http://www3.jeed.or.jp/hakodate/poly/</a>	
有限要素法の理論と実践（材料力学から有限要素法への展開）	機械設計・解析業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、又はその候補の方。	F E M Iによる構造解析の理論を学ぶとともに、定ひずみ三角形要素による静的弾性応力解析を手計算によって行い、その解析処理内容を把握することにより、F E M Iによる計算の流れを理解することを目指します。	平成31年2月2日(土)、9日(土)	北海道職業能力開発大学校（小樽市銭函）	なし	¥7,000	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、川島	0134-62-3551		<a href="http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html">http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html</a>	
機械設計技術者のためのフライス盤実践技術	機械設計技術者のためのフライス盤実践技術	機械部品製造の設計手段の効率化（改善）をめざして、フライス盤における各種加工方法表面粗さや寸法・形状等の加工精度と切削条件との関係および評価法等を通して、機械部品の高精度加工に必要な知識及び技術を習得する。	平成31年2月13日(水)、14日(木) 9:00～16:00	機械加工実習室2 (札幌市)	なし	¥14,000	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	長根・坪坂・近藤	011-640-8823		<a href="http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html">http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html</a>	
旋盤作業における高度熟練技術	普段の業務で旋盤加工を行っている方。 (中級者、上級者向け)	部品加工や治工具製作における旋盤作業の技能高度化をめざして、加工工程の検討や工具・切削条件の選定等を通して、機械部品の高精度加工に必要な知識及び技能・技術を学びます。	平成31年3月6日(水)、7日(木)、8日(金)	北海道職業能力開発大学校（小樽市銭函）	なし	¥18,000	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、川島	0134-62-3551		<a href="http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html">http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html</a>	
L A N構築施工・評価技術	構内や宅内のL A N配線工事に従事する方又はその技術を習得したい方	L A N配線工事作業における、施工品質の改善や作業の効率化・最適化をめざして、実践的かつ適切な工事方法、施工後の測定に関する技能・技術及び評価方法を習得します。	平成31年3月7日(木)～8日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川 (旭川市)	なし	10,000円	10名	平成31年2月21日(木) (定員になり次第締め切り)	独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 北海道支部北海道職業能力開発促進センター旭川訓練センター	訓練課（生産性向上人材育成支援センター）	大井	0166-48-2327		<a href="http://www3.jeed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/">http://www3.jeed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/</a>	
実践フライス盤加工技術	機械加工作業に従事する方、または今後従事しようとする方。	フライス作業における効率化・高精度加工化をめざして、工具選定・条件設定や加工法の検討・段取りのポイントなど実践的な技能・技術を学びます。実習課題では、エンドミルによる凹凸加工やオス・メスの勾配加工をします。もう一つの加工要素としてボーリングバーによる穴あけ加工に取り組みます。加工精度の目標は、寸法精度、形状精度が0.02mm程度、表面粗さでは、Ra1.6a程度を目標とします。	平成31年3月12日(火)、13日(水)、14日(木)	北海道職業能力開発大学校（小樽市銭函）	なし	¥17,000	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、川島	0134-62-3551		<a href="http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html">http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html</a>	
L A N構築施工・評価技術	構内や宅内のL A N配線工事に従事する方又はその技術を習得したい方	L A N配線工事作業における、施工品質の改善や作業の効率化・最適化をめざして、実践的かつ適切な工事方法、施工後の測定に関する技能・技術及び評価方法を習得します。	平成31年3月7日(木)～8日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川 (旭川市)	なし	10,000円	10名	平成31年2月21日(木) (定員になり次第締め切り)	独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 北海道支部北海道職業能力開発促進センター旭川訓練センター	訓練課（生産性向上人材育成支援センター）	大井	0166-48-2327		<a href="http://www3.jeed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/">http://www3.jeed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/</a>	
実践フライス盤加工技術	機械加工作業に従事する方、または今後従事しようとする方。	フライス作業における効率化・高精度加工化をめざして、工具選定・条件設定や加工法の検討・段取りのポイントなど実践的な技能・技術を学びます。実習課題では、エンドミルによる凹凸加工やオス・メスの勾配加工をします。もう一つの加工要素としてボーリングバーによる穴あけ加工に取り組みます。加工精度の目標は、寸法精度、形状精度が0.02mm程度、表面粗さでは、Ra1.6a程度を目標とします。	平成31年3月12日(火)、13日(水)、14日(木)	北海道職業能力開発大学校（小樽市銭函）	なし	¥17,000	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、川島	0134-62-3551		<a href="http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html">http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html</a>	