

産業人材育成のための研修・セミナー等

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容										問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	URL	
有接点シーケンス制御の実践技術	シーケンス制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得する。	2020年 5月14日(木)～15日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html	
有接点シーケンス制御の実践技術	シーケンス制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の現場力の強化及び技能の継承ができる能力をめざして、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス制御製作技術を習得します。	2020年 5月14日(木)、15日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター釧路 (釧路市)	なし	8,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター釧路	訓練課	三浦和彦、藤枝祐二郎	0154-57-5938		http://www3.ieed.or.jp/kushiro/poly/	
有限要素法理論理解のための材料力学から有限要素法への展開	機械設計・解析業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	製品設計の現場力強化及び技能継承をめざして、CAEに関する技能高度化に向けて、軸の引張・圧縮、梁の曲げ、軸の振りについて有限要素法による解析方法を理解し、自作プログラムを用いた実習と材力理論解とを比較検討することにより、その解析処理内容と結果評価方法を習得する。	2020年 5月19日(火)、26日(火)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html	
精密測定技術	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。	2020年 5月19日(火)、20日(水) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川 (旭川市)	なし	10,000円	10名	令和2年4月28日(火) (締切後の申込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/	
2次元CADによる機械製図技術(AutoCAD編)	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械製図の生産性の向上をめざして、具体的加工の指示を出すための図面の作図を通して、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用方法及びデータ管理方法のついて習得します。	2020年 5月20日(水)～22日(金) 9:00～16:20	ポリテクセンター釧路 (釧路市)	なし	11,500円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター釧路	訓練課	三浦和彦、藤枝祐二郎	0154-57-5938		http://www3.ieed.or.jp/kushiro/poly/	
PLC制御の回路技術(P&Pロボットの制御)	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計・保守技術を習得する。	2020年 5月21日(木)、22日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html	
シーケンス制御による電動機制御技術	シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	制御盤組立てなどの作業の効率化・改善をめざして、安全と品質に配慮した電動機制御技術を習得します。	2020年 5月21日(木)、22日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター釧路 (釧路市)	なし	8,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター釧路	訓練課	三浦和彦、藤枝祐二郎	0154-57-5938		http://www3.ieed.or.jp/kushiro/poly/	
シーケンス制御による電動機制御技術	シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得する。	2020年 5月28日(木)、29日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html	

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
マイコン制御システム開発技術（Arduino編）	制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	マイコン制御設計／パソコン制御設計(各種制御含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得する。	2020年 5月28日(木)、29日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
デジタル回路設計技術（ロジックIC編）	電子機器等の設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた組み合わせ回路や順序回路の製作実習を通して、デジタル回路設計技術を習得する。	2020年 5月28日(木)、29日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	10,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
精密測定技術	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械・精密測定/機械検査の生産性向上をめざして、長さ寸法測定の適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得する。	2020年 5月28日(木)、29日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター函館(函館市)	なし	10,000円	8名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター函館	訓練課	大野、金内	0138-52-0323		http://www3.ieed.or.jp/hakodate/poly/
トランジスタ回路の設計・評価技術	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、トランジスタ回路の設計技術とその評価技術を習得する。	2020年6月2日(火)、3日(水)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLCによるタッチパネル活用技術	シーケンス(PLC)制御設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたタッチパネル活用によるFAライン管理実習を通して、タッチパネルを活用してFAライン管理技術を習得する。	2020年6月4日(木)、5日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
実践機械製図（手描き製図編）	機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計／機械製の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、技能継承に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。	2020年 6月4日(木)、5日(金) 9:00～17:00	ポリテクセンター函館(函館市)	なし	10,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター函館	訓練課	大野、金内	0138-52-0323		http://www3.ieed.or.jp/hakodate/poly/
有接点シーケンス制御の機器選定	シーケンス(PLC)制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた制御盤の機器選定実習を通して、シーケンス設計時の機器選定技術を習得する。	2020年 6月9日(火)、10(水)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	7,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
有接点シーケンス制御の実践技術	シーケンス制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の現場力の強化及び技能の継承ができる能力をめざして、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス制御製作技術を習得します。	2020年 6月10日(水)、11日(木) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川(旭川市)	なし	8,000円	10名	令和2年5月27日(水)(締切後の申し込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/
組込みシステムにおけるプログラム開発技術（マイコンC言語系）	組込みシステムの設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたソフトウェア割込みの実習やI/O制御実習、通信プログラミング実習を通して組込みマイコンシステムの概念・役割を理解し、システムの最適化のための設計・開発技法を習得する。	2020年 6月11日(木)、12日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	7,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
回路シミュレータで広がる電子回路設計技術	電子機器等の製造に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたアナログ回路のモデル化およびシミュレーション実習を通して、シミュレータを活用した電子回路設計技術を習得する。	2020年 6月16日(火)、17日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
旋盤加工技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得する。	2020年 6月16日(火)～18日(木)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	13,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
生産現場の機械保全技術(保全実務編)	生産現場の機械保全作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷およびトラブルの原因を理解し、機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得する。	2020年 6月17日(水)、18日(木)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
2次元CADによる機械製図技術(AutoCAD編)	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた構想段階から具体的加工の指示を出すための図面の作図を通して、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用法及びデータ管理方法について習得する。	2020年 6月17日(水)～19日(金) 9:00～16:20	ポリテクセンター函館 (函館市)	なし	11,500円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター函館	訓練課	大野、金内	0138-52-0323		http://www3.ieed.or.jp/hakodate/poly/
デジタル回路設計技術(回路シミュレータ編)	電子機器等の設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた組み合わせ回路や順序回路の製作実習を通して、デジタル回路設計技術を習得する。	2020年 6月18日(木)、19日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
機械組立仕上げのテクニク	機械組立・調整業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	仕上げ加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた機械装置の仕上げ・組立・調整実習を通して、高精度で高効率な機械組立仕上げのテクニクを習得し、後進に作業をさせる際の指導法に必要な技能・技術を習得する。	2020年 6月23日(火)、24日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
切削加工を考慮した機械設計製図	機械設計製図の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた工作機械・加工法に関する理解を深め、加工現場からのクレームを通して問題を把握し、切削加工現場に適した機械設計製図技術を習得する。	2020年 6月25日(木)、26日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
センサ回路の設計技術	計測制御システムの業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたセンサの原理の理解と信号変換回路制作実習を通して、各種センサ回路システムの設計・製作技術を習得する。	2020年 7月2日(木)、3日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	11,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
電子回路の計測技術(テスタ、オシロスコープ編)	電子機器の設計・保守・品質管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	電気・電子測定/電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、適正化、安全性向上に向けた回路製作及び測定実習を通して、各種計測機器の活用技術を習得する。	2020年 7月4日(土)、11日(土)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
PLC制御の応用技術	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得する。	2020年 7月7日(火)、8日(水)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	製品設計・開発・生産技術業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得します。	2020年 7月7日(火)、8日(水) 9:00~16:00	ポリテクセンター旭川(旭川市)	なし	10,000円	10名	令和2年6月23日(火)(締切後の申込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/
生産現場に活かす品質管理技法(表計算ソフトによるQC7つの道具活用編)	生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的な管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得する。	2020年 7月8日(水)~10日(金) 9:00~16:00	ポリテクセンター北海道(札幌市)	なし	10,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
PLC制御の回路技術	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計・保守技術を習得します。	2020年 7月8日(水)~10日(金) 9:00~16:00	ポリテクセンター釧路(釧路市)	なし	12,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター釧路	訓練課	三浦和彦、藤枝祐二郎	0154-57-5938		http://www3.ieed.or.jp/kushiro/poly/
製造現場におけるLAN活用技術	製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたLANのプロトコルに関する知識やLAN機器の使用法を通じ、LAN活用に関する技術を習得する。	2020年 7月9日(木)、10日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	7,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
有接点シーケンス制御の実践技術	シーケンス制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得する。	2020年 7月9日(木)、10日(金) 9:00~16:00	ポリテクセンター北海道(札幌市)	なし	8,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
シーケンス制御による電動機制御技術	シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得する。	2020年 7月9日(木)、10日(金) 9:00~16:00	ポリテクセンター北海道(札幌市)	なし	8,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
3次元CADを活用したアセンブリ技術	製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、高付加価値化に向けたアセンブリ機能を活用した検証実習を通して設計検討項目の検証方法を習得します。	2020年 7月9日(木)、10日(金) 9:00~16:00	ポリテクセンター旭川(旭川市)	なし	10,000円	10名	令和2年6月25日(木)(締切後の申込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/
配電制御機器選定と省エネルギー対策	配電盤・制御盤設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	生産システム保全の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた配電制御機器の理解、各種設備の省エネルギー対策を通して、配電盤・制御盤設計作業における制御機器選定技術を習得する。	2020年 7月13日(月)、14日(火)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	10,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
機械設計のための総合力学	機械設計製図関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計／機械製図の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた機械の力学や材料の強度設計、また機械要素設計(ねじ・軸・軸受・歯車)など詳細設計に必要な力学の全般を習得する。	2020年 7月15日(水)～17日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	13,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
I o t 機器を活用した組込みシステム開発技術	組込みシステム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けたIoT機器における組込みシステムプログラミング実習を通して、システムの最適化のための開発・設計手法を習得する。	2020年 7月15日(水)～17日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	28,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
P L C 制御の回路技術 (P & P ロボットの制御)	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計・保守技術を習得する。	2020年 7月16日(木)、17日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
P L C 制御の応用技術	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、最適化に向けた数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得します。	2020年 7月16日(木)、17日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター釧路 (釧路市)	なし	9,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター釧路	訓練課	三浦和彦、藤枝祐二郎	0154-57-5938		http://www3.ieed.or.jp/kushiro/poly/
生産プロセス改善のための統計解析	生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けて因果が複雑に絡み合った現実問題に対して、統計解析による科学的な意思決定に役立つデータ解析手法を習得する。	2020年 7月21日(火)、22日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
実践機械製図 (3次元CAD編)	機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計／機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。	2020年 7月23日(木)、24日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	10,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
製造現場内ネットワークの構築 (データ共有環境構築編)	製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたデータ管理やデータのバックアップ法、障害時の対応実習を通じて、製造現場内ネットワークの構築技術を習得する。	2020年 7月28日(火)、29日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	10,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
精密測定技術 (長さ測定編)	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得する。	2020年 7月28日(火)、29日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
N C 旋盤加工技術	NC旋盤による機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得します。	2020年 7月28日(火)～30日(木) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川 (旭川市)	なし	15,000円	10名	令和2年7月14日(火) (締切後の申込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
5軸制御マシニングセンタ加工技術	マシニングセンタによる機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化に向けたプログラミングおよび加工実習を通して、最適な加工法の選択やNCデータの作成・出力方法、複雑形状を加工するための技能・技術を習得する。	2020年 7月29日(水)～31日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	16,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
プリント基板設計技術	プリント基板の設計・製造に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	基板設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたプリント基板設計実習を通して、プリント基板設計のポイントやプリント基板製作の工程およびPCB-CADの活用方法など基板設計に必要な技術を習得する。	2020年 7月30日(木)、31日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
空気圧回路設計実践技術	空気圧を用いた製造装置の設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	空気圧制御システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた空気圧回路設計に必要な理論、回路について理解し、機器選定に必要な諸計算及び高効率な回路設計技術を習得する。	2020年 7月30日(木)、31日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
実践機械製図(2次元CAD編)	機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。	2020年 7月31日(金)～8月2日(日)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	11,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
NC旋盤プログラミング技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得する。	2020年 8月4日(火)、5日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
生産現場の機械保全技術(分解・組立編)	生産現場の機械保全作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷およびトラブルの原因を理解し、機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得する。	2020年 8月4日(火)、5日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	10,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
トランジスタ回路の設計・評価技術	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、トランジスタ回路の設計技術とその評価技術を習得する。	2020年 8月4日(火)、5日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
自動制御の理論と実際(プロセス制御編)	計装・制御システムの開発・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	マイコン制御設計/パソコン制御設計(各種制御含む)の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた制御設計・シミュレーション実習を通して、PID制御理論から制御システムを構築する際に必要な技能・技術、制御対象のPID演算アルゴリズムを習得する。	2020年 8月6日(木)、7日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
システム開発プロジェクトマネジメント	システム開発のプロジェクト業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	工程管理/技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた架空の組込みシステム開発プロジェクト事例を題材にした実践的な課題を通して、プロジェクトを管理運営する実践的なスキルを習得する。	2020年 8月6日(木)、7日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
3次元CADを活用したアセンブリ技術（SolidWorks編）	製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、高付加価値化に向けたアセンブリ機能を活用した検証実習を通して設計検討項目の検証方法を習得する。	2020年 8月6日(木)、7日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLCによるタッチパネル活用技術	シーケンス(PLC)制御設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたタッチパネル活用によるFAライン管理実習を通して、タッチパネルを活用してFAライン管理技術を習得します。	2020年 8月6日(木)、7日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター釧路 (釧路市)	なし	9,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター釧路	訓練課	三浦和彦、藤枝祐二郎	0154-57-5938		http://www3.ieed.or.jp/kushiro/poly/
IoTセンサシステム構築技術（信号変換・データ取り込み編）	センサを活用した計測・制御システムの設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたIoTセンサを用いたセンサシステム構築実習を通して、IoT通信モジュールの仕様やセンサシステムの構築手法を習得する。	2020年 8月11日(火)、12日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	11,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
計測・制御におけるソケットインタフェース実践技術（Python編）	計測・制御のシステム設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	マイコン制御設計/パソコン制御設計(各種制御含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたソケットインタフェースのプログラミング実習を通して、ネットワークライブラリによる計測システム構築技術を習得する。	2020年 8月17日(月)～19日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	13,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
実習で学ぶ画像処理・認識技術（Python編）	画像処理・認識技術関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	画像処理/信号処理設計の新たな品質及び製品の創造をめざして高付加価値化に向けたオープンソースを活用した画像処理・認識プログラミング実習を通して、画像処理・認識技術について習得する。	2020年 8月20日(木)、21日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	10,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLCプログラミング技術（配線と操作方法）	生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	2020年 8月20日(木)、21日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
PLCプログラミング技術（制御プログラミング設計）	生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	2020年 8月27日(木)、28日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
実践インバータ回路の設計と製作	電力変換に関する業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	パワーエレクトロニクス回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた単相PWMインバータ回路設計製作実習を通じて、各種インバータ回路を試作しその特性を理解するとともに、インバータ回路の設計・製作技術を習得する。	2020年 9月2日(水)～4日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	10,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLC制御の応用技術	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得する。	2020年 9月3日(木)、4日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
電子回路の計測技術（テスタ、オシロスコープ編）	電子機器の設計・保守・品質管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	電気・電子測定／電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、適正化、安全性向上に向けた回路製作及び測定実習を通して、各種計測機器の活用技術を習得する。	2020年 9月5日(土)、12日(土)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLCによるインバータ制御技術	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた各種設定や配線実習およびインバータ制御実習を通して、PLCを用いたインバータ制御の実務を習得する。	2020年 9月8日(火)、9日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
旋盤加工技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得します。	2020年 9月8日(火)～10日(木) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川 (旭川市)	なし	15,000円	10名	令和2年8月25日(火) (締切後の申込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/
有限要素法理論の理解のための要素定式化及びマトリックスの処理法	機械設計・解析業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	試作／解析／評価の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けたFEMによる構造解析の理論を理解するとともに、定歪三角形要素による静的弾性応力解析を手計算と自作プログラムを使用して比較し、その解析処理内容を把握することにより、解析結果の妥当性を判断出来る能力を習得する。	2020年 9月10日(木)、11日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	6,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
シーケンス制御による電動機制御技術	シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得する。	2020年 9月10日(木)、11日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	8,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術（SolidWorks編）	製品設計・開発・生産技術業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得する。	2020年 9月10日(木)、11日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター函館 (函館市)	なし	9,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター函館	訓練課	大野、金内	0138-52-0323		http://www3.ieed.or.jp/hakodate/poly/
フライス盤加工技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。	2020年 9月16日(水)～18日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	13,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
IoTセンサシステム構築技術（Wi-Fi送受信編）	センサを活用した計測・制御システムの設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたIoTセンサを用いたセンサシステム構築実習を通して、IoT通信モジュールの仕様やセンサシステムの構築手法を習得する。	2020年 9月17日(木)、18日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
動画処理システム導入技術（Python編）	動画処理システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	生産設備設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた動画処理システムプログラミングやシステム開発応用実習を通して、動画処理技術及びシステム構築技法・適用技術を習得する。	2020年 9月28日(月)、29日(火)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	10,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
生産設備管理技術（振動診断）	機械及び生産設備部門に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担うもの又はその候補者	機械及び生産設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた各種診断実習を通して、設備診断技術を習得する。	2020年 9月28日(月)、29日(火)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	9,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
生産現場に活かす品質管理技法	生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的な管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得する。	2020年 9月29日(火)、30日(水)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	6,500円	20名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
システム開発プロジェクトマネジメント	システム開発のプロジェクト業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた架空の組込みシステム開発プロジェクト事例を題材にした実践的な課題を通して、プロジェクトを管理運営する実践的なスキルを習得する。	2020年 10月1日(木)、2日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	8,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
精密形状測定技術	測定・検査作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	測定作業の生産性向上をめざして、最適化(改善)に向けた測定実習を通して、形状測定機器のシステム上の特徴とその精度を理解し、形状測定に必要な技能・技術を習得する。	2020年 10月1日(木)、2日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	7,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
プリント基板設計技術	プリント基板の設計・製造に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	基板設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたプリント基板設計実習を通して、プリント基板設計のポイントやプリント基板製作の工程およびPCB-CADの活用法など基板設計に必要な技術を習得する。	2020年 10月5日(月)、6日(火)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	9,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
機械学習による欠陥検査・物体認識の高度化技術（Python編）	機械学習を産業用画像認識の構築・高付加価値化に適用しようとするソフトウェア技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	画像処理／信号処理設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたニューラルネットワークによる画像認識の実習、進化的機械学習による画像認識の実習を通じて欠陥検査・物体認識の高度化技術を習得する。	2020年 10月5日(月)、6日(火)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	10,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
2次元CADによる機械設計技術（Jw_cad編）	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計／機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた製品企画から具体的加工の指示を出すまでの設計業務の流れと作図(設計製図、工程図等)を通して、2次元CADを活用した効果的かつ効率的な設計方法及びデータ管理方法について習得する。	2020年 10月6日(火)～8日(木) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道(札幌市)	なし	13,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
フライス盤加工技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得します。	2020年 10月6日(火)～8日(木) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川(旭川市)	なし	15,000円	10名	令和2年9月18日(金)(締切後の申し込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/
PLCによる自動化制御技術	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、安全性向上に向けた自動化制御実習を通して、生産設備設計の実務能力を習得します。	2020年 10月7日(水)～9日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター釧路(釧路市)	なし	12,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター釧路	訓練課	三浦和彦、藤枝祐二郎	0154-57-5938		http://www3.ieed.or.jp/kushiro/poly/

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
有接点シーケンス制御の実践技術	シーケンス制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得する。	2020年 10月8日(木)、9日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLC制御の回路技術	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合実習を通して習得します。	2020年 10月13日(火)～15日(木) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川 (旭川市)	なし	12,000円	10名	令和2年9月29日(火) (締切後の申込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/
IoT機器を活用した組込みシステム開発技術	組込みシステム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けたIoT機器における組込みシステムプログラミング実習を通して、システムの最適化のための開発・設計手法を習得する。	2020年 10月14日(水)～16日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	16,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
マシニングセンタ加工技術	マシニングセンタによる機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	NC機械加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、高精度・高能率技能・技術を習得する。	2020年 10月14日(水)～16日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	15,500円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
旋盤加工技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得する。	2020年 10月21日(水)～23日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	16,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
シーケンス制御による電動機制御技術	シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得する。	2020年 10月22日(木)、23日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLCプログラミング技術(配線と操作方法)	生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	2020年 10月22日(木)、23日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
PLCプログラミング技術(制御プログラミング設計)	生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	2020年 10月27日(火)、28日(水) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
マシニングセンタ加工技術	マシニングセンタによる機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	NC機械加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、高精度・高能率技能・技術を習得します。	2020年 10月27日(火)～29日(木) 9:00～16:00	ポリテクセンター旭川 (旭川市)	なし	15,000円	10名	令和2年10月13日(火) (締切後の申込みについては、電話でご確認ください。)	ポリテクセンター旭川	訓練課(生産性向上人材育成支援センター)	窪田	0166-48-2327		http://www3.ieed.or.jp/asahikawa/poly/zaisyoku/

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
2次元CADによる機械設計技術 (AutoCAD編)	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた製品企画から具体的加工の指示を出すまでの設計業務の流れと作図(設計製図、工程図等)を通して、2次元CADを活用した効果的かつ効率的な設計方法及びデータ管理方法について習得する。	2020年 10月28日(水)～30日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道(札幌市)	なし	14,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
2次元CADによる機械製図技術 (Jw_cad編)	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた構想段階から具体的加工の指示を出すための図面の作図を通して、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用法及びデータ管理方法について習得します。	2020年 10月28日(水)～30日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター釧路(釧路市)	なし	13,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター釧路	訓練課	三浦和彦、藤枝祐二郎	0154-57-5938		http://www3.ieed.or.jp/kushiro/poly/
組込みシステムにおけるプログラム開発技術 (マイコン言語系)	組込みシステムの設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたソフトウェア割込みの実習やI/O制御実習、通信プログラミング実習を通して組込みマイコンシステム概念・役割を理解し、システムの最適化のための設計・開発技法を習得する。	2020年 10月29日(木)、30日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	7,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLCによる位置決め制御技術	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、最適化(改善)、安全性向上に向けた各種パラメータの設定およびプログラミングならびに位置決め制御回路設計実習を通して、PLCによる位置決め制御の実務を習得する。	2020年 11月4日(水)、5日(木)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLC制御の応用技術	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得する。	2020年 11月5日(木)、6日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道(札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
有接点シーケンス制御の機器選定	シーケンス(PLC)制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者またはその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた制御盤の機器選定実習を通して、シーケンス設計時の機器選定技術を習得する。	2020年 11月17日(火)、18日(水)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	7,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
デジタル回路設計技術 (ロジックIC編)	電子機器等の設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた組み合わせ回路や順序回路の製作実習を通して、デジタル回路設計技術を習得する。	2020年 11月19日(木)、20日(金)	北海道職業能力開発大学校(小樽市)	なし	10,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
I o t 機器を活用した組込みシステム開発技術	組込みシステム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けたIoT機器における組込みシステムプログラミング実習を通して、システムの最適化のための開発・設計手法を習得する。	2020年 11月18日(水)～20日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道(札幌市)	なし	28,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
PLCによるタッチパネル活用技術	シーケンス(PLC)制御設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたタッチパネル活用によるFAライン管理実習を通して、タッチパネルを活用してFAライン管理技術を習得する。	2020年 11月19日(木)、20日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道(札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
フライス旋盤加工技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。	2020年 11月25日(水)～27日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	15,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
オペアンプ回路の設計・評価技術 (回路実験編)	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、オペアンプ回路の設計技術とその評価技術を習得する。	2020年 11月26日(木)、27日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
製造現場におけるLAN活用技術	製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたLANのプロトコルに関する知識やLAN機器の使用法を通じ、LAN活用に関する技能を習得する。	2020年 12月10日(木)、11日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
プラスチック射出成形技術の要点	射出成形及びその関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	プラスチック射出成形に関わる業務の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた金型の分解・組立や射出成形実習を通して、プラスチック射出成形に関する知識・技能の習得をする。	2020年 12月10日(木)、11日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	11,500円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
デジタル回路設計技術 (回路シミュレータ編)	電子機器等の設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた組み合わせ回路や順序回路の製作実習を通して、デジタル回路設計技術を習得する。	2020年 12月14日(月)、15日(火)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
NC旋盤加工技術	NC旋盤による機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ソーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得する。	2020年 12月14日(月)、15日(火) 9:00～17:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	14,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
NC旋盤加工技術	NC旋盤による機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ソーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得する。	2020年 12月16日(水)～18日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	12,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLCによるタッチパネル活用技術	シーケンス(PLC)制御設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたタッチパネル活用によるFAライン管理実習を通して、タッチパネルを活用してFAライン管理技術を習得する。	2020年 12月17日(木)、18日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
PLCプログラミング技術 (空気圧機器制御編)	生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	2021年 1月14日(木)、15日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤・羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
生産プロセス改善のための統計解析	生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けて因果が複雑に絡み合った現実問題に対して、統計解析による科学的な意思決定に役立つデータ解析手法を習得する。	2021年 1月14日(木)、15日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
シーケンス制御による電動機制御技術	シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得する。	2021年 1月14日(木)、15日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	8,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
タブレット型端末を利用した通信システム構築	電気・情報通信機械器具製造業においてシステム設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	生産自動化設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたアプリケーション開発及び通信プログラミング実習を通じて、タブレット型端末を利用した通信システム構築法を習得する。	2021年 1月14日(木)、15日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	21,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
機械設計のための総合力学	機械設計製図関連業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械設計/機械製図の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた機械の力学や材料の強度設計、また機械要素設計(ねじ・軸・軸受・歯車)など詳細設計に必要な力学の全般を習得する。	2021年 1月20日(水)～22日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	13,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
有接点シーケンス制御の実践技術	シーケンス制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得する。	2021年 1月21日(木)、22日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	8,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
PLCプログラミング技術(配線と操作方法)	生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	2021年 1月21日(木)、22日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
空気圧回路設計実践技術	空気圧を用いた製造装置の設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	空気圧制御システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた空気圧回路設計に必要な理論、回路について理解し、機器選定に必要な諸計算及び高効率な回路設計技術を習得する。	2021年 1月21日(木)、22日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	10,500円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
PLCプログラミング技術(モータ制御編)	生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	2021年 1月26日(火)、27日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	7,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
回路シミュレータで広がる電子回路設計技術	電子機器等の製造に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたアナログ回路のモデル化およびシミュレーション実習を通して、シミュレータを活用した電子回路設計技術を習得する。	2021年 1月26日(火)、27日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	9,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス	
I o T 機器を活用した組込みシステム開発技術	組込みシステム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けたIoT機器における組込みシステムプログラミング実習を通して、システムの最適化のための開発・設計手法を習得する。	2021年 1月27日(水)～29日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	16,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeet.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
切削加工の理論と実際	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、機械加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得する。	2021年 1月28日(木)、29日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	10,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeet.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
旋盤加工技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する技能・技術を習得する。	2021年 2月2日(火)～4日(木) 9:00～16:00	ポリテクセンター函館 (函館市)	なし	16,000円	10名	開講日の2週間前までに申し込みと2週間前までに受講料の払い込みが必要	ポリテクセンター函館	訓練課	大野、金内	0138-52-0323		http://www3.jeet.or.jp/hakodate/poly/
有限要素法理論の理解のための要素定式化及びマトリックスの処理法	機械設計・解析業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	試作／解析／評価の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けたFEMによる構造解析の理論を理解するとともに、定歪三角形要素による静的弾性応力解析を手計算と自作プログラムを使用して比較し、その解析処理内容を把握することにより、解析結果の妥当性を判断出来る能力を習得する。	2021年 2月9日(火)、10日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	6,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeet.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
P L C プログラミング技術(制御プログラミング設計)	生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。	2021年 2月18日(木)、19日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.jeet.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
P L C 制御の応用技術	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得する。	2021年 2月25日(木)、26日(金) 9:00～16:00	ポリテクセンター北海道 (札幌市)	なし	9,000円	10名	開催日の2週間前までに受講料払込み	ポリテクセンター北海道	訓練第二課	近藤・坪坂	011-640-8823		http://www3.jeet.or.jp/hokkaido/poly/zaishoku/index.html
製造現場内ネットワークの構築(データ共有環境構築編)	製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	通信システム設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたデータ管理やデータのバックアップ法、障害時の対応実習を通じて、製造現場内ネットワークの構築技術を習得する。	2021年 3月9日(火)、10日(水)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	10,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeet.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
フライス盤加工応用技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス盤作業に関する問題解決能力を習得する。	2021年 3月10日(水)～12日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	16,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeet.or.jp/hokkaido/college/company/index.html
パソコンによるデジタルI/Oを用いた自動化技術	自動化システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	マイコン制御設計／パソコン制御設計(各種制御含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたデジタルI/Oインタフェースにおける制御方法や計測方法を理解し、フィードバック制御システムの構築実習を通して、パソコンによる自動化システム構築技法を習得する。	2021年 3月11日(木)、12日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	5,500円	14名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.jeet.or.jp/hokkaido/college/company/index.html

ものづくり産業

研修・セミナー等の内容									問合せ・申込先					備考	
名称	対象者	概要	開催月日	場所	必要な資格	参加料	定員	申込締切	機関名	部署	担当者	電話番号	メールアドレス		URL
旋盤加工応用技術	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	汎用機械加工の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する問題解決能力を習得する。	2021年 3月17日(水)～19日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	18,000円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html	
オペアンプ回路の設計・評価技術（回路シミュレーション編）	電子機器の回路設計・開発に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、オペアンプ回路の設計技術とその評価技術を習得する。	2021年 3月18日(木)、19日(金)	北海道職業能力開発大学校 (小樽市)	なし	8,500円	10名	開校日の2週間前までに受講申し込み及び受講料振込	北海道職業能力開発大学校	援助計画課	近藤、羽鳥	0134-62-3551		http://www3.ieed.or.jp/hokkaido/college/company/index.html	